

VERTIKALE SCHÄLZENTRIFUGEN mit Untenentleerung TYP DEC



RC 85 Vx DECR

HAUPTMERKMALE DER ZENTRIFUGEN TYP DEC



LEISTUNG

- Geeignet für die Verarbeitung großer Mengen.
- Die Möglichkeit, als geschlossenes System unter einer kontrollierten Atmosphäre zu arbeiten, um die Exposition des Bedieners und die Kontamination des Produkts oder der Umgebung zu verhindern.



FLEXIBILITÄT

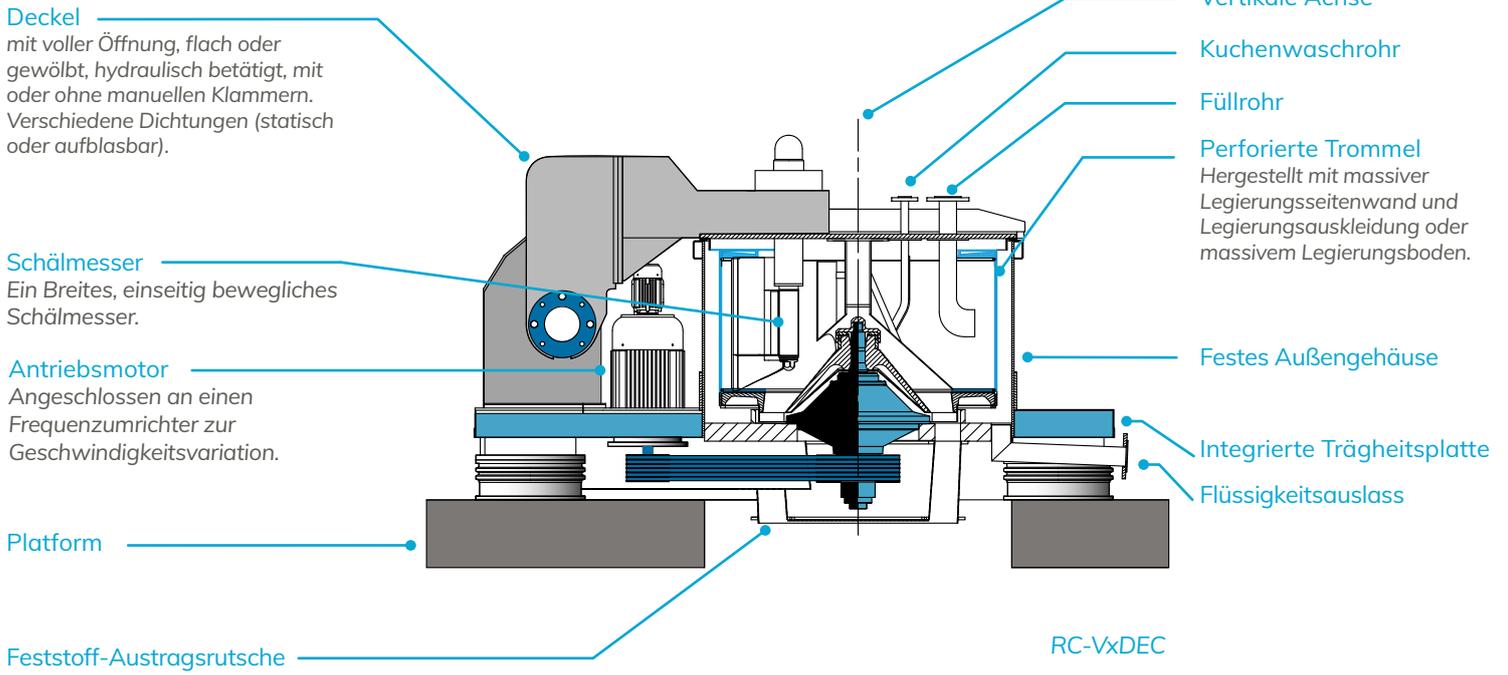
- Große Auswahl an vertikalen Zentrifugen mit automatischer Entleerung.
- 7 Trommeldurchmesser / 8 (oder mehr) Trommelvolumen.
- Die Zentrifugenkonstruktion ist für alle Lösungsarten mit beliebiger Kuchenkonsistenz geeignet.



MASSGESCHNEIDERTE AUSSTATTUNG

- Kundenspezifische Lösungen für technisches Design und Funktionen.
- Very large choice of optional equipment and ancillaries.

GRUNDAUFBAU DER ZENTRIFUGEN TYP DEC



FOKUS AN VERSCHIEDENE VERSIONEN

“HI-TECH ” VERSIONEN

- **Vollständig öffnendes Außengehäuse:**
In Kombination mit einer Trommel mit flachem Boden ermöglicht er eine sofortige visuelle Inspektion und eine integrierte Reinigung aller prozessberührenden Oberflächen.
- **Trommel mit Schnellverschluss** für periodische Inspektion und Reinigung in Verbindung mit einem festen Gehäuse.

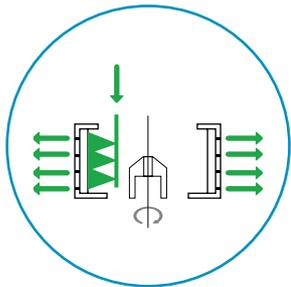


VEREINFACHTE VERSIONEN

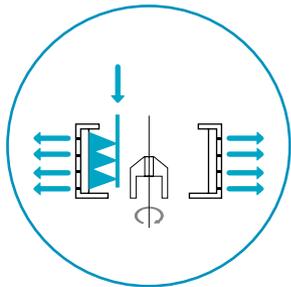
- **Konstruktionswerkstoffe:** Gusseisen und Normalstahl. Äußeres Gehäuse mit Teil-/oder halber Deckelöffnung (manuell oder hydraulisch betätigt). Bei dieser Ausführung ist die gesamte Innenausstattung am oberen Gehäuse befestigt.
- **Zyklus:** manuell gesteuerter Zyklus.



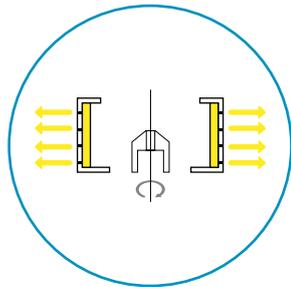
ZYKLUS-SCHRITTE UND ANDERE FUNKTIONEN



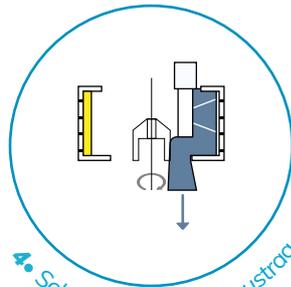
1. Füllen



2. Waschen



3. Schleudern



4. Schälen und Kuchenaustrag



1. RESTSEDIMENT ENTFERNUNG AUS DEM TROMMEL INNEREN



3. REINIGUNG (CIP)



2. RESTSEDIMENT ENTFERNUNG TROMMEL AUßENSEITE

1. FÜLLEN

- Mit ein- oder zweimündigem Festrohr (einstellbar in Höhe und Ausrichtung bei Maschinenstillstand) oder mit „Auf- und Ab“-Bewegung, die in Frequenz und Bewegung während des Zentrifugen Betriebs einstellbar ist und die Produktverteilung über die gesamte Höhe der Trommel optimiert.

- **Zufuhrkontrolle:** Detektor, mit oder ohne Kontakt, um die Befüllung zu optimieren und jegliches Risiko des Überlaufens während der Befüllung und des Waschens zu vermeiden.

2. WASCHEN

Mit festem Rohr, einstellbar bei Maschinenstillstand, mit austauschbaren Sprühdüsen.

3. SCHLEUDERN

4. SCHÄLEN UND KUCHENAUSTRAG

- **Schälen** durch einfaches, über die gesamte Höhe reichendes Schälmesser oder doppeltes Schälmesser mit axialer und radialer Bewegung. Verriegelung für Sicherheit, einstellbare Vorschubgeschwindigkeit, schneller Rückzug und austauschbare Klinge.

- **Entladung** durch Öffnungen im Korb und im Gehäuseboden, der die Feststoffe in einen einfachen oder dampfdichten Schacht mit zugehörigem Ventil zum Anschluss an nachgeschaltete Geräte ableitet.

• RESTSEDIMENT ENTFERNUNG Zwei optionale Geräte zur Auswahl:

- **Entnahme aus dem Trommel Inneren:** Auf dem Schneidmesser installierte

Gasdüse oder als ein unabhängiger Vorschubmechanismus mit doppelter Bewegung (in axialer und radialer Achse)¹ aus dem normalen Druckluftnetzwerk oder mit einem Hochdruck Einsatz (zusätzlicher Kompressor).

- **Entnahme von der Trommel Außenseite (Blowback)²:** Eine im Zentrifugenmantel installierte Rampe mit Düsen, die ein (neutrales) Gas durch die Trommellöcher und durch das Gewebe in die Trommel bläst, wodurch sich das Sediment durch die erzeugten Vibrationen vom Gewebe ablöst.

• CLANING IN PLACE (CIP)³:

Mit strategisch platzierten Drehköpfen und Sprühdüsen zur Reinigung der Trommel und aller Prozesskontaktflächen.

KONSTRUKTIONSMERKMALE

• **Hauptantrieb:** Seitlich montierter einstufiger Elektromotor mit Frequenzwechsler zur Drehzahlregelung und Drehzahlübertragung durch antistatische Keilriemen.

• **Elektrische Ausrüstung der Zentrifuge:** Wasserdicht oder explosionsgeschützt, nach europäischen Normen EN 60079... (ATEX-Konformität innerhalb der EU) oder nordamerikanische Normen.

• **Lokale Steuerungsstafel:** Unabhängig,

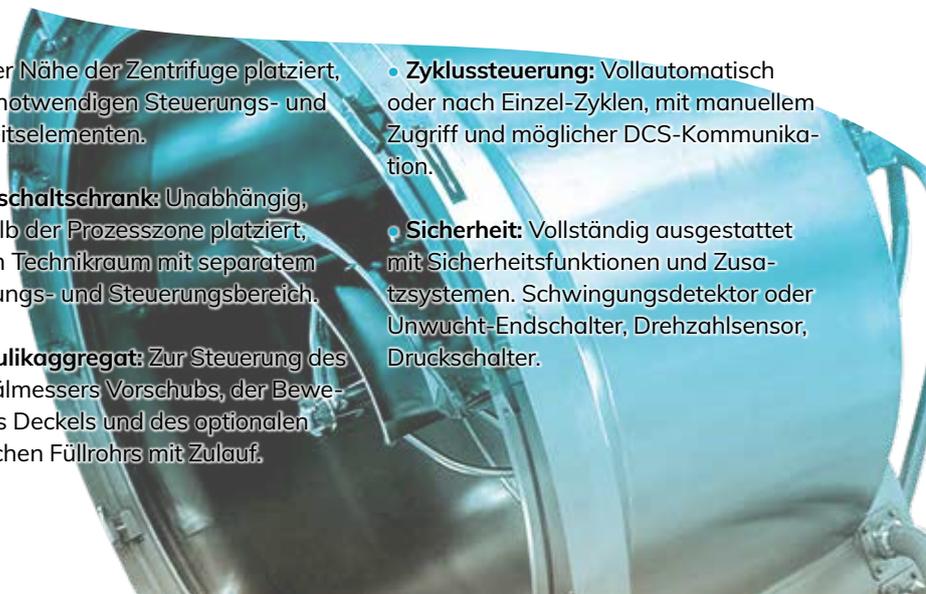
in der Nähe der Zentrifuge platziert, mit den notwendigen Steuerungs- und Sicherheitselementen.

• **Hauptschaltschrank:** Unabhängig, außerhalb der Prozesszone platziert, im einem Technikraum mit separatem Versorgungs- und Steuerungsbereich.

• **Hydraulikaggregat:** Zur Steuerung des des Schälmessers Vorschubs, der Bewegung des Deckels und des optionalen beweglichen Füllrohrs mit Zulauf.

• **Zyklussteuerung:** Vollautomatisch oder nach Einzel-Zyklen, mit manuellem Zugriff und möglicher DCS-Kommunikation.

• **Sicherheit:** Vollständig ausgestattet mit Sicherheitsfunktionen und Zusatzsystemen. Schwingungsdetektor oder Unwucht-Endschalter, Drehzahlsensor, Druckschalter.



TECHNISCHE DATEN DER DEC-SERIE

Typ	Trommel (Maximalwerte)						
	Ø mm	Höhe mm	Nutzvolumen L	Beladung kg	Filterfläche m ²	Drehzahl U/min	Max. G-Zahl G
RC 63 Vx DEC	630	370	50	62	0.73	1500	792
RC 85 Vx DEC	850	425	130	162	1.13	1300	803
RC ou SC 100 Vx DEC	1000	500	170	215	1.57	1000	559
RC ou SC 120 Vx DEC	1200	600	310	390	2.26	1050	543
RC ou SC 125 Vx DEC	1250	630	395	495	2.47	1200	1006
		800	500	625	3.14		
RC ou SC 150 Vx DEC	1500	750	580	725	3.53	900	679
RC 160 Vx DEC	1600	1000	1000	1250	5.03	900	724



SONDERAUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

- **Installation** mit Aufhängung in 3 Säulen (SC) oder starrer Ausführung mit integrierter Trägheitsplatte an Schwingungsisolatoren (RC).
- Verschiedene **Konstruktionsmaterialien** (Edelstahl, rostfreie Legierungen...), **Beschichtungen** (Gummi, HALAR...) und **Dichtungsmaterialien**.
- **Gasdichte** für den Betrieb unter Stickstoff-Inertisierung.
- **ATEX-Konformität** (für EU-Länder), **cGMP-Konstruktion**
- **Inertisierungssteuerungssysteme** (verschiedene Prinzipien: Überdrucksteuerung, Sauerstoffkonzentrationsanalyse, Steuerung des neutralen Gasflusses).
- **Hydraulischer Siphon** oder **Filteratbehälter** zur Sicherstellung der Hermetizität der Auslaufleitung.
- **Verschiedene Steuerungsoptionen und Steuerungssysteme** von voll manuell bis vollautomatisch mit lokalem HMI-Panel und Netzwerk Anschlussmöglichkeit.
- **Oberflächenbehandlung:** Verschiedene Poliergrade nach kundenspezifischen Anforderungen (auch Elektropolieren ist möglich).
 - Verschiedene **Kuchensensoren** Typen.
 - Verschiedene **Befestigungssysteme** für Filtermedien.
 - Ein- oder zweiteiliger **Spritzschutz** (je nach Maschinentyp)
 - **Entnahmerohr für Flüssigkeit/ Doppelmantel / Ausführung mit ungelochter Trommel für Dekantierung.**



FIRMENSITZ

ROUSSELET ROBATEL
45 Avenue Rhin et Danube
Parc d'activité économique de Marenton
07104 ANNONAY - FRANCE
Tel.: +33 / (0) 4 75 69 22 11
E-mail: rousselet.sa@rousselet.com

DEUTSCHLAND

Arrgos GmbH
Max-Eyth-Str. 1
71691 Freiberg a.N.
DEUTSCHLAND
Tel: +49(0)7141972290
E-mail: info@arrgos.de

GROSSBRITANNIEN

Rousselet UK Ltd
Parkside House, 17 East Parade
HARROGATE
NORTH YORKSHIRE HG1 5LF
Tel: + 44 (0)1 423 530 093
E-mail: sales@rousselet-robatel.co.uk

USA

Robatel Inc.
703 West Housatonic Street
PITTSFIELD
MA 01201
Tel: + 1 413 499 4818
E-mail: sales@robatel.com